

UBC-HB 2700

色 ブラック

Under Body Coating

アンダーボディコーティング剤 高柔軟性タイプ

塩害対策製品

チキソピー性で非常に垂れにくい

融雪剤に強い防錆性能

塩水噴霧試験 1000時間クリア

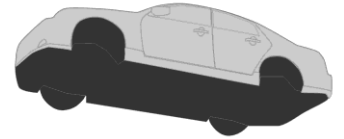
キシレン・エチルベンゼン未含有

消音効果も兼ねそろえる

表面の凹凸を作り易い



NET. 1 ℓ



錆抑制剤配合

推奨エアガン



UBS ピistol
高粘度タイプ

粗目

細目

細かな肌から粗めの肌まで調整可能
高粘度材料も吸い上げる太い管
吸上げ管が外せるので洗やすい

- 用途** 自動車、トラック、バス、鉄道車両等のシャーシや下回り、ホイールハウジング等の防錆、石跳ね保護及び消音剤として使用。
- 特徴** 環境に配慮し、特化則の石油系溶剤を含有しない。錆抑制剤配合で非常に優れた防錆性能。融雪剤、塩分、弱酸性に対して耐性がある。厚塗りできて表面の凹凸を作り易い。
- 使用方法** 塗布する表面の汚れや油脂分を取り除き、完全に乾かし必要に応じ足付をします。（通常の使用ではプライマー不要です）缶は15℃～30℃にして施工してください。エア圧を3～5キロに設定し、20～30cm距離を取り塗布してください。推奨塗膜は塗布直後で0.5～1.0mm厚です。厚く塗る場合には1mm厚に吹いた後乾燥させ、その上に塗り足してください。
- 注意事項** 各駆動部、熱交換パーツ、モーター、熱が発生する箇所には塗布しないでください。塗布後の表面は乾燥しますが、乾燥後も表面はわずかにベタつきが残ります。

テクニカルデータ

密度(20℃) : 約 1.14g/ml (DIN51757)
 固形分 : 約 62.2～64.2% (DIN53216)
 粘度(20℃) : 約 240～340Pa.s
 指触乾燥時間 20℃/1mm厚の時 : 約 120分
 完全乾燥時間 20℃/1mm厚の時 : 約 10時間
 硬化後耐熱温度 : -25℃～+90℃

曲げ試験 : ひび割れなし、接着損失なし
 (+70℃条件下 DIN53152)
 曲げ試験 : ひび割れなし、接着損失なし
 (-30℃条件下 DIN53152)
 ソルトスプレー試験 : 1000時間クリア (DIN50021)
 (600μm乾燥皮膜)
 色 : ブラック

※DINはドイツ工業規格です。JISとは測定方法が異なる項目があります。

UBC-HB2700

色 ブラック

Under Body Coating

アンダーボディコーティング剤 高柔軟性タイプ

チキソトロピー性で非常に垂れにくい

融雪剤に強い防錆性能

塩水噴霧試験 1000時間クリア

キシレン・エチルベンゼン未含有

消音効果も兼ねそろえる

表面の凹凸を作り易い

経済的な大容量タイプ



UBC-HB2700
エアレスシステムでも塗布できます。

NET.20ℓ

用途

自動車、トラック、バス、鉄道車両等のシャーシや下回り、ホイールハウジング等の防錆、石跳ね保護及び消音剤として使用。

特徴

環境に配慮し、特化則の石油系溶剤を含有しない。錆抑制剤配合で非常に優れた防錆性能。融雪剤、塩分、弱酸性に対して耐性がある。厚塗りできて表面の凹凸を作り易い。

使用方法

塗布する表面の汚れや油脂分を取り除き、完全に乾かし必要に応じ足付をします。（通常の使用ではプライマー不要です）缶は15℃～30℃にして施工してください。エア圧を3～5キロに設定し、20～30cm距離を取り塗布してください。

エアレスガンで吹くことも可能です。

推奨塗膜は塗布直後で0.5～1.0mm厚です。厚く塗る場合には1mm厚に吹いた後乾燥させ、その上に塗り足してください。

注意事項

各駆動部、熱交換パーツ、モーター、熱が発生する箇所には塗布しないでください。
塗布後の表面は乾燥しますが、乾燥後も表面はわずかにベタつきが残ります。

テクニカルデータ

密度(20℃) : 約 1.14g/ml (DIN51757)
固形分 : 約 62.2～64.2% (DIN53216)
粘度(20℃) : 約 240～340Pa.s
指触乾燥時間 20℃/1mm厚の時 : 約 120分
完全乾燥時間 20℃/1mm厚の時 : 約 10時間
硬化後耐熱温度 : -25℃～+90℃

曲げ試験 : ひび割れなし、接着損失なし
(+70℃条件下 DIN53152)
曲げ試験 : ひび割れなし、接着損失なし
(-30℃条件下 DIN53152)
ソルトスプレー試験 : 1000時間クリア (DIN50021)
(600μm乾燥皮膜)
色 : ブラック

※DINはドイツ工業規格です。JISとは測定方法が異なる項目があります。