

ENDOX

UBC-HB 2700

カラー：ブラック

Under Body Coating

ビチューメン系 アンダーボディコーティング剤 高柔軟性タイプ

錆抑制剤配合

塩害対策製品

特化則
非該当

※チキントロピー性で吹き易く垂れにくい

※缶を振ると粘度が低下し吹き易く、密着後は粘度が上がり垂れにくい

融雪剤に強い防錆性能

塩水噴霧試験 1000時間クリア

キシレン・エチルベンゼン非含有

消音効果も兼ね備える

表面の凹凸を作り易い



NET. 1 ℓ



推奨エアガン



UBSピストル高粘度タイプ

細かな肌から粗めの肌まで調整可能
高粘度材料も吸い上げる太い管
吸上げ管が外せるので洗しやすい

経済的な大容量タイプ

エアレスシステムでも
塗布できます

NET. 18 ℓ

- 用途** 自動車、トラック、バス、鉄道車両等のシャシーや下回り、ホイールハウジング等の防錆、石跳ね保護及び消音剤として使用。
- 特徴** 環境に配慮し、特化則の石油系溶剤を含有しない。錆抑制剤配合で非常に優れた防錆性能。融雪剤、塩分、弱酸性に対して耐性がある。厚塗りできて表面の凹凸を作り易い。
- 使用方法** 塗布する表面の汚れや油脂分を取り除き、完全に乾かし必要に応じて足付をします。(通常の使用ではプライマー不要です) 缶は15℃～30℃にして施工してください。エア圧を3～5キロに設定し、20～30cm距離を取り塗布してください。推奨塗膜は塗布直後で0.5～1.0mm厚です。厚く塗る場合には1mm厚に吹いた後乾燥させ、その上に塗り足してください。
- 注意事項** 各駆動部、熱交換パーツ、モーター、熱が発生する箇所には塗布しないでください。
塗布後の表面は乾燥しますが、乾燥後も表面はわずかにベタつきが残ります。

テクニカルデータ

密度(20℃)	: 約1.14g/ml (DIN51757)	曲げ試験	: ひび割れなし、接着損失なし (+70℃条件下 DIN53152)
固形分	: 約62.2～64.2% (DIN53216)	曲げ試験	: ひび割れなし、接着損失なし (-30℃条件下 DIN53152)
粘度(20℃)	: 約240～340Pa.s	ソルトスプレー試験	: 1000時間クリア (DIN50021) (600μm乾燥皮膜)
指触乾燥時間	: 20℃/1mm厚の時: 約120分)	色	: ブラック
完全乾燥時間	: 20℃/1mm厚の時: 約10時間)		
硬化後耐熱温度	: -25℃～+90℃		

※DINIはドイツ工業規格です。JISとは測定方法が異なる項目があります。

発売元 E-ND

株式会社イー・エヌ・ドゥコーポレーション

〒321-0962 栃木県宇都宮市今泉町847-20しのぎビル3F

TEL 028-600-1007 FAX 028-600-1008 URL www.e-n-do.com

