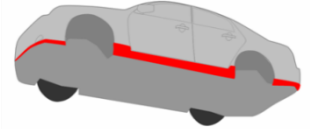


# ACC 3000

色調 ブラック

Anti-Chipping Coating

## 高性能 チッピングコーティング剤



硬化乾燥が非常に早い

強固な耐久皮膜

ピンホールができない

鋼板・プラスチックへ高接着性

高い防錆・消音効果



NET.1ℓ

専用エアガン



UBS ピストル



細かな肌から粗めの肌まで調整可能  
1mm程度の厚吹きが可能  
吸上げ管が外せるので洗しやすい

**用途**

ロッカーパネル、ドア下部、フロントスカート、フェンダー下部などの飛び石保護、融雪塩、湿気による腐食防止。

**特徴**

耐久性に優れた上塗り可能な防錆及び飛び石保護コーティング剤です。  
乾燥が非常に速く（自然乾燥タイプ）完全乾燥後はサンディングが可能です。

**使用方法**

塗布する表面の汚れや油脂分を取り除き、完全に乾かし、必要に応じて足付けをしてください。  
ご使用前に缶を良く振るか(30回以上)、攪拌棒などでよくかき混ぜてからご使用ください。  
5キロ以下のエア圧に調整し塗布します。1度の塗布厚は1mmを超えないように注意し、タテヨコにクロス塗布し均一に塗布してください。

**上塗り**

塗布後25~35分後に上塗りをしてください。それ以上経過後は塗膜が強いプラスチック化となりますので、プライマーを塗布後、上塗りしてください。（気温・湿度によって時間は変動します）

**注意事項**

施工後強制乾燥させず、必ず自然乾燥後、上塗りしてください。  
塗布後7日間は、強い力で押さないでください。（ジャッキ治具の挟み込みなど）

テクニカルデータ

密度（ブラック）：約 1.33g/ml (DIN51757)  
（オフホワイト）：約 1.20g/ml (DIN51757)

個体含有量（ブラック）：約 66% (DIN53216)  
（オフホワイト）：約 56% (DIN53216)

粘度(20℃)：約 25Pa.s

指触乾燥時間：約 20~35 分  
(20℃、65%RH 600μm)

完全乾燥時間：約 100 分  
(20℃、65%RH 600μm)

硬化後耐熱温度：-25℃~+80℃

飛石試験：目視できる傷なし (SAE-J400 法)

曲げ試験：ひび割れなし、接着損失なし  
(+70℃条件下 DIN53152)

曲げ試験：ひび割れなし、接着損失なし  
(-30℃条件下 DIN53152)

ソルトスプレー試験：480 時間クリア (DIN50021)  
(400μm 乾燥皮膜)

ソルトスプレー試験：720 時間クリア (DIN50021)  
(400μm 乾燥皮膜+塗装)

※DIN はドイツ工業規格です。JIS とは測定方法が異なる項目があります。