

# クリア UBC スプレー 半透明タイプ

## 耐熱防錆コーティングスプレー

塩害対策製品

表面乾燥タイプ

融雪剤・凍結剤に強い防錆性能

スプレー缶なので工具が不要

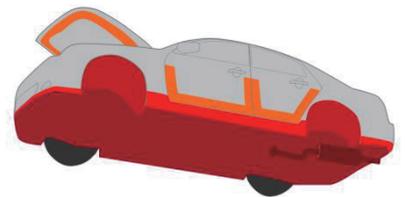
耐高温性 (約200℃)

高密着性

耐アルカリ、耐酸性

ハイブリッド車のアンダーコートに適合  
半透明で配線などが見えやすい

ベンツ車など、欧州車のエンジンルームの防錆剤の補修に  
耐熱ワックスで溶けにくい



NET. 420ml  
エアゾールスプレー

- 用途** 自動車のシャーシや下回り、フロント&リアエプロン等の防錆施工剤として使用。特にハイブリッド車のアンダーコートとして使用、ベンツ車など欧州車のエンジンルーム防錆剤の補修として使用。
- 特徴** 半透明タイプのアンダーコート。耐熱200℃でエンジンルームの防錆剤としても使用可。完全乾燥タイプでほこりなどが付着しにくい。高密着性、耐酸、耐アルカリ特性。
- 使用方法** 塗布する表面の汚れや油脂分を取り除き、完全に乾かし足付をします。使用は15℃～30℃の環境で行って下さい。缶をよく振ってスプレーして下さい。使用後は缶を逆さまにしてボタンを押してから吹きして下さい。
- 注意事項** 充分換気をして下さい。下記のそばでスプレーしないで下さい。  
各駆動部、熱交換パーツ、モーター、200℃以上熱が発生する箇所には塗布しないで下さい。

### テクニカルデータ

密度(20℃) : 約 0.89g/ml (DIN51757)	耐熱温度 : 200℃ (完全乾燥後)
固形分 : 約 47% (DIN53216)	ソルトスプレー試験 : 240 時間クリア (DIN50021) (24時間乾燥 湿度80℃)
粘度(23℃) : 約 25 Pa.s	剥離剤 (3ヶ月以内) : 炭素水素系溶剤
硬化時間 : 約 1 時間	PRTR 法 : 適用外
低温密着 (乾燥後) : -30℃	
塗装への影響 : なし	

※DINはドイツ工業規格です。JISとは測定方法が異なる項目があります。