

# 錆転換剤 500ml ハケ塗タイプ

防錆塗膜と錆転換のダブル効果  
ハケでピンポイントに塗布できる

水溶性で溶剤臭が少ない

約1時間で防錆皮膜を形成

タンニン成分で赤錆を黒錆状に転換



500ml

## 注意事項

- ◆ 浮いた赤錆が残っていると完全に転換しませんので、必ず浮き錆は除去して下さい。
- ◆ 表面の油分は除去して下さい。
- ◆ 錆びていない金属にも防錆塗膜を形成し錆を抑制しますが表面処理してある金属は均一な防錆膜を作らない場合があります。
- ◆ キャップを開けるときには液がこぼれないように注意して開け、使用後は必ずキャップを締めてください。

## 特長 臭いが少ないタイプ

赤錆を黒錆状に転換+表面に防錆塗膜を形成するダブル効果。

約1時間で表面皮膜が乾燥するので塗布後1~2時間でサフェーサー塗布後、塗装可能。

パテも塗装と同様にサフェーサーを入れてから塗布できます(一部のパテは密着が悪い場合があります)。

塗布量: 60~100ml/m<sup>2</sup> 1本で約5~8m<sup>2</sup>施工可能

## 使用方法

### 【前処理・塗布】

- ② 液がつくと落ちにくくなりますので、作業着、手袋、マスクを着用してください。
- ② 使用前に浮いた赤錆は金ブラシやサンドペーパーなどで取り除いてください。
- ③ ホコリや油分を除去し、乾燥させてください。
- ④ 容器を成立状態にしてゆっくりキャップを回して外します。
- ⑤ 刷毛を用いて薄く塗布して下さい。
- ⑥ 表面の色が濃灰色から黒色に変化したら再度塗布して下さい。2度塗りでは防錆効果が高まります。(厚く塗布すると表面の防錆被膜が柔らかい樹脂状となり、上塗りなどがしづらくなります。)
- ⑦ 刷毛は直ぐに水洗いして下さい。

### 【塗装・パテ処理をする場合】

- ⑧ 塗装・パテ処理をする場合には塗布して約2~3時間後乾燥後(気温が低い場合は4~6時間後)表面を不織布の研磨剤で軽く足付し、必ずプライマーサフェーサー(ブラサフ)を入れてください。その上から塗装、パテ処理をしてください。

※建築物に錆転換剤塗布後塗料を塗る場合には、一度試し塗りをして問題がないか確認してください。

## サビ転換剤 RS スプレー

## 防錆塗膜と錆転換のダブル効果

水溶性で溶剤臭が少ない

約1時間で防錆皮膜を形成

タンニン成分で赤錆を黒錆状に転換

面に塗布しやすいスプレータイプ

400ml  
スプレー

## 注意事項

- ◆ 浮いた赤錆が残っていると完全に転換しませんので、必ず浮き錆は除去して下さい。
- ◆ 表面の油分は除去して下さい。
- ◆ 錆びていない金属にも防錆塗膜を形成し錆を抑制しますが表面処理してある金属は均一な防錆膜を作らない場合があります。
- ◆ 缶を立てて スプレーして下さい。横や逆さになるとガスが多く出ます。
- ◆ 使用後約1分正立させて放置し、液とガスが分離した後缶を逆さにして約2秒空吹きします。

## 特長 臭いが少ないタイプ

赤錆を黒錆状に転換+表面に防錆塗膜を形成するダブル効果。

約1時間で表面皮膜が乾燥するので塗布後1~2時間でサフェーサー塗布後、塗装可能。

パテも塗装と同様にサフェーサーを入れてから塗布できます(一部のパテは密着が悪い場合があります)。

1本で1.5~3㎡塗布できる。

## 使用方法

## 【前処理・塗布】

- ⑧ 液がつくと落ちにくくなりますので、作業着、手袋、マスクを着用してください。
- ⑨ 使用前に浮いた赤錆は金ブラシやサンドペーパーなどで取り除いてください。
- ⑩ ホコリや油分を除去し、乾燥させてください。
- ⑪ 缶を振って攪拌してください。(はじめてお使いの場合は少し捨て打ちしてください)
- ⑫ 約20cm離して薄くスプレーしてください。
- ⑬ 表面の色が濃灰色から黒色に変化したら再度薄くスプレーしてください。2度塗りで防錆効果が高まります。(厚く塗布すると表面の防錆被膜が柔らかい樹脂状となり、上塗りなどがしづらくなります。)

## 【塗装・パテ処理をする場合】

- ⑭ 塗装・パテ処理をする場合には塗布して約2~3時間後(気温が低い場合は4~6時間後)表面を不織布の研磨剤で軽く足付し、必ずプライマーサフェーサー(プラサフ)を入れてください。その上から塗装、パテ処理をしてください。

※建築物に錆転換剤を塗布後塗料を塗る場合には、一度試し塗りをして問題がないか確認してください。