

UBC-TW1600 半透明タイプ

耐熱防錆コーティング剤

塩害対策製品

ハイブリッド車のアンダーコートに適合
半透明で配線などが見えやすい

表面乾燥タイプ

融雪剤・凍結剤に強い防錆性能

キシレン・エチルベンゼン非含有

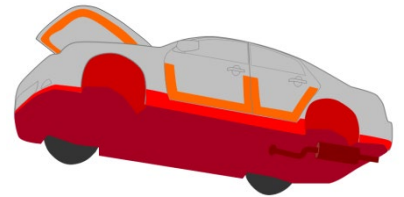
耐高温性(約200℃)

高密着性

耐アルカリ、耐酸性



NET. 1ℓ



NET. 1.8ℓ

- 用途** 自動車のシャーシや下回り、フロント&リアエプロン等の防錆施工剤として使用。
特にハイブリッド車のアンダーコートとして使用、ベンツ車など欧州車のエンジンルーム防錆剤の補修として使用。
- 特徴** 半透明タイプのアンダーコート。耐熱 200℃でエンジンルームの防錆剤としても使用可。完全乾燥タイプでほこりなどが付着しにくい。高密着性、耐酸、耐アルカル特性。
キシレン、エチルベンゼンなど特定化学物質に該当する成分を含みません。
- 使用方法** 塗布する表面の汚れや油脂分を取り除き、完全に乾かし足付をします。使用は 15℃～30℃の環境で行って下さい。
缶をよく振って「UBS ピストル高粘度」「マルチ防錆ガン」等を使用して塗布してください。使用後はガンを洗浄用シンナーでよく洗浄してください。
- 注意事項** 充分換気をして下さい。下記の箇所には塗布しないで下さい
各駆動部、熱交換パーツ、モーター、200℃以上熱が発生する箇所。

テクニカルデータ

密度(20℃) : 約 0.89g/ml (DIN51757)	耐熱温度 : 200℃ (完全乾燥後)
固形分 : 約 47% (DIN53216)	ソルトスプレー試験 : 240 時間クリア (DIN50021) (24 時間乾燥 湿度 80℃)
粘度(23℃) : 約 25 Pa.s	剥離剤 (3 ヶ月以内) : 炭素水素系溶剤
硬化時間 : 約 1 時間	PRTR 法 : 適用外
低温密着 (乾燥後) : -30℃	
塗装への影響 : なし	

※DIN はドイツ工業規格です。JIS とは測定方法が異なる項目があります。