

耐熱防錆スプレー

高耐熱800℃防錆皮膜形成剤

高耐熱皮膜800℃

通常耐熱 600℃の製品が多い中、
高耐熱 800℃まで対応する高性能タイプ

強い被膜形成

約 180℃の熱を加えれば
高強度の皮膜を形成し、傷にも強い。
ストーブや車のブレーキドラム等、
黒色に仕上げる場所に最適。

優れた防錆・防湿効果

強い表面皮膜と高い密着性によって
金属のサビ・腐食を防ぐ



NET: 400ml

- | | |
|-------------|---|
| 用 途 | バイク、ブレーキドラム、薪ストーブ（特にヤニの多い木材は高熱になり、それにも対応する）、金属性ストーブの煙突、その他高温になる金属部の表面保護、防錆 |
| 特 長 | 従来品より高い耐熱 800℃を実現し、180℃以上の熱が加わることで傷にも強い強化皮膜を形成し、防錆効果も持続する。 |
| 使用方法 | <p>使用前にサビ、油分、ほこりなどは除去しておく</p> <p>缶を約 1 分よく振り、20 ～ 30cm はなし缶を必ず立ててスプレーする。</p> <p>1 度に厚く吹かずに薄く 2 度吹きしてください。</p> <p>使用後缶を逆さまにしてノズルの詰まりを無くすためにカラ吹きしてください。</p> <p>熱が 180℃以上に上がらない金属部には強制加熱（約 5 分）してください。</p> |

注意事項 180℃以上にならない場合には皮膜がシンナー等の揮発溶剤で溶けますのでご注意ください。

テクニカルデータ

臭 気	溶剤臭	耐 熱 性	約 800℃
塗布面積	約 1.0 ～ 1.2 m ² / 400ml	色 調	つや消しブラック
指触乾燥時間	約 15 分 (20℃、50%RH)	環境対応	重貴金属成分を含まない。
完全乾燥時間	約 60 分 (20℃、50%RH)		リサイクル樹脂を使用したキャップ採用。

